

### P565-777免磨底漆(濕對濕)

#### **Non Sand Primer (Wet-on-Wet)**

#### 概述

一種快乾兩液型丙烯酸底漆,可直接用

濕對濕噴法直接噴塗2K面漆

專為快速修補設計

抗腐蝕性能佳

黏附力強,封閉性好

可以用2K素色色母著色

注意:P565-777不能噴塗於水性塗料之下







#### 適用底材

P565-777適用電著塗層的新板件 也可用在

#### 裸鋼板

應使用Nexa Autocolor 兩液型伐鏽底漆處理 後再施塗P565-777

磷化鋁板

完好的面漆表面

玻璃鋼 (FRP) 和塑膠件







#### 底材處理

經過研磨和清潔過的原有漆膜,研磨時請應按照以下方法:

乾磨 P240 (或更細)

水磨(不建議使用) P400 (或更細)

用適當的清潔劑清潔後再噴底漆





調配方法和有效時限

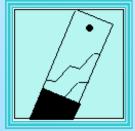
2K 濕對濕底漆 P565-777 2 份

2K 硬化劑 P210-922or925 1 份

2K 稀釋劑P850-14\*\* 30~40%

黏度, DIN4 15-17秒.

混合後可使用時間 (@ 20°C) 調配完成立即使用









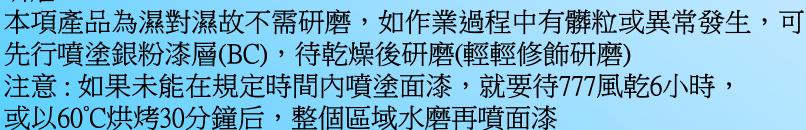
### P565-777免磨底漆(濕對濕)

#### **Non Sand Primer (Wet-on-Wet)**

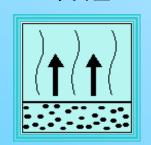
#### 噴塗

噴塗兩道塗層或兩次單層

#### 研磨



層間需静置5分鍾,濕對濕噴塗底漆,再需静置15-20分鍾,即可噴塗面漆







著色《可增加底漆顏色》

P565-777 也可以依下列模式著色:-

P565-777 2 份

純色色母 1份

調色後的底漆應按常規比例添加硬化劑和稀釋劑再噴塗





槍尾壓

## 噴槍

普通噴槍

噴嘴口徑: 重力型 1.4-1.6 mm

吸上型 1.6-1.8 mm

噴塗壓力 3.3~4.0kg 槍尾壓



HVLP 喷槍

喷嘴口徑:重力型1.6-2.0 mm吸上型1.6-1.8 mm

噴塗壓力 2.5~3.0 bar



